

Perluchtdruk geweren oud en modern





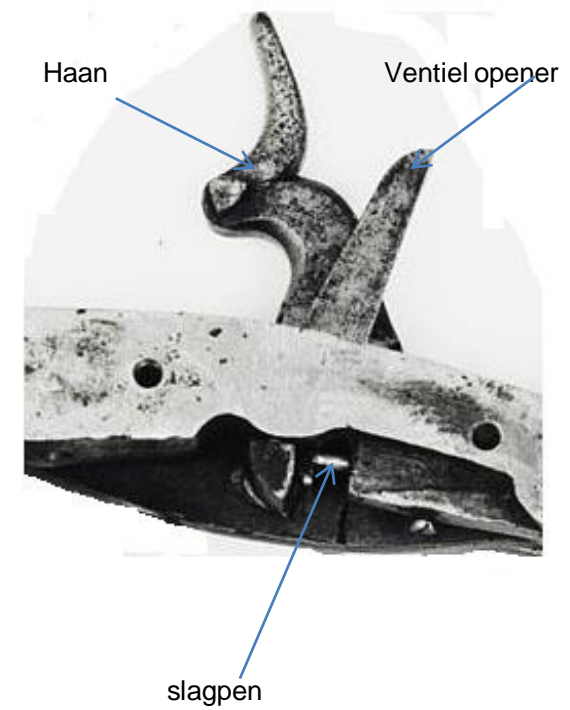
Luchtdrukgeweer einde 18e eeuw van Nederlandse makelij



Dit geweer heeft als kolf een luchtfles voor gecomprimeerde lucht
deze fles / kolf is met leer bekleed.



De haan staat hier ontspannen.
In gespannen toestand staat de haan geheel naar achter getrokken
voorbij de ventiel opener.
Na overhalen van de trekker komt de hamer van de haan tegen de
bovenkant van ventielopener, deze drukt het slagpennetje in
waardoor het ventiel opent en de perslucht achter de kogel word
toegelaten.





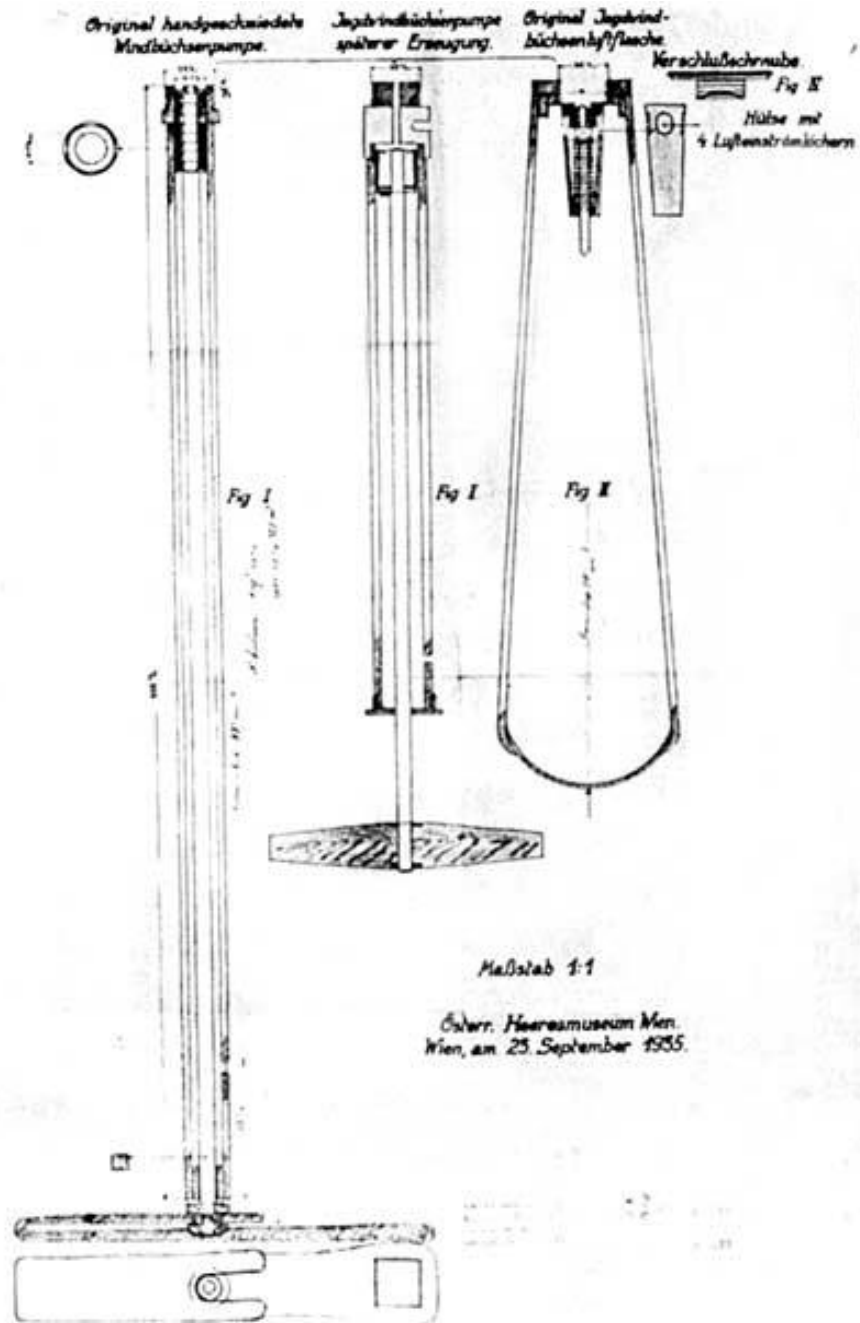
De loop is in het blok / slotkast geschroefd .
Looplengte = 90cm, Kaliber = 10.9 mm



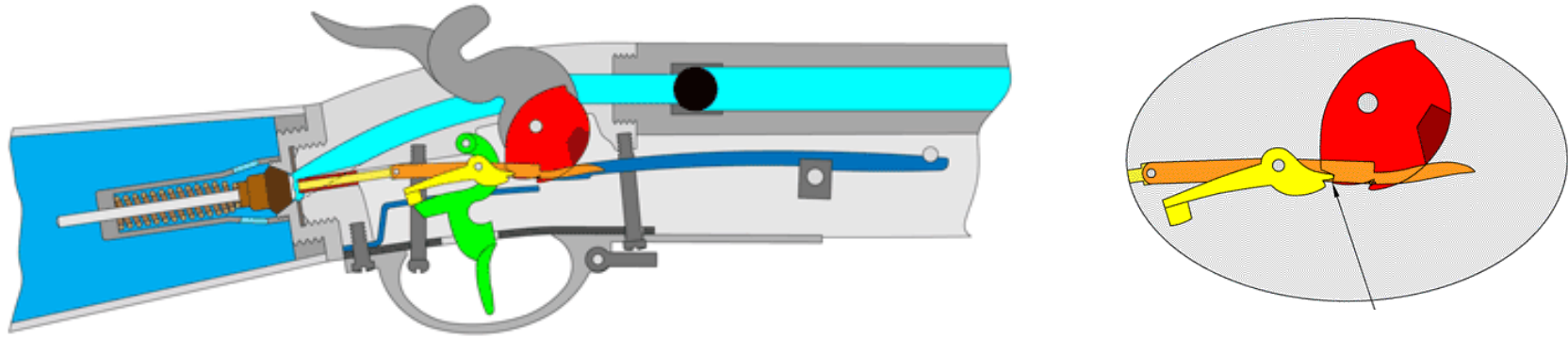
Handpomp om de luchtfles op druk te brengen.

Persluchtdruk geweer van Girandoni ontworpen in 1870

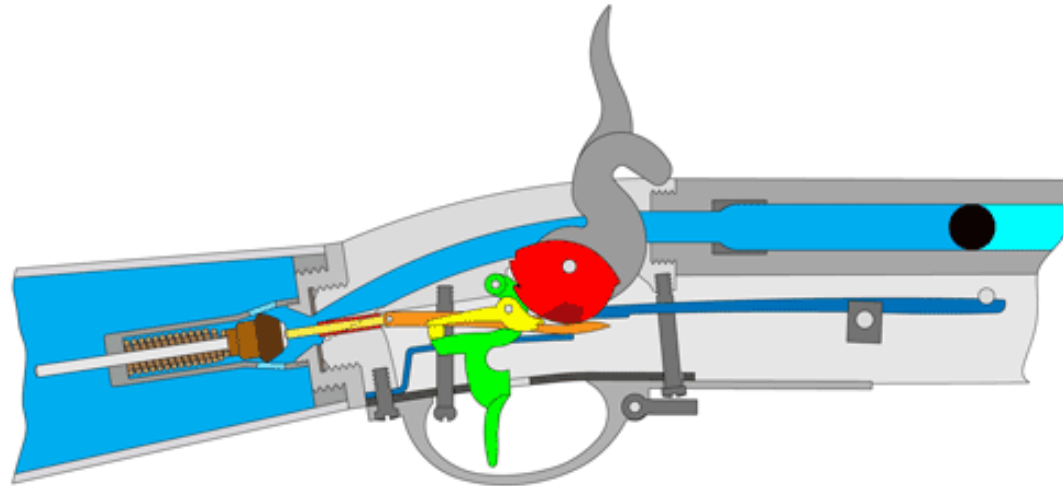




Luchtfles, ventiel onderdelen en tekening van fles met pomp



Haan is volledig gespannen



Trekker is overgehaald en ventielklepje wordt open gedrukt.
De hamer van de haan dient hier als eindstop



Girandoni voorlader persluchtdruk geweer

Loop is uitgevoerd met trekken en velden

Kaliber = 11,76mm gewicht kogel 7,8 gram

Persluchtdruk = 55 bar

20 schots repeteer geweer, na deze schoten 1500 pompslagen om bij te vullen.

Snelheid van de kogel bij verlaten van de loop is 155 m/s



Afdruk van trekken en velden
zijn zichtbaar op eerste kogel



Op stalenplaat geschoten



Feinwerkbau enkel schots persluchtdruk geweer

Loop is uitgevoerd met trekken en velden

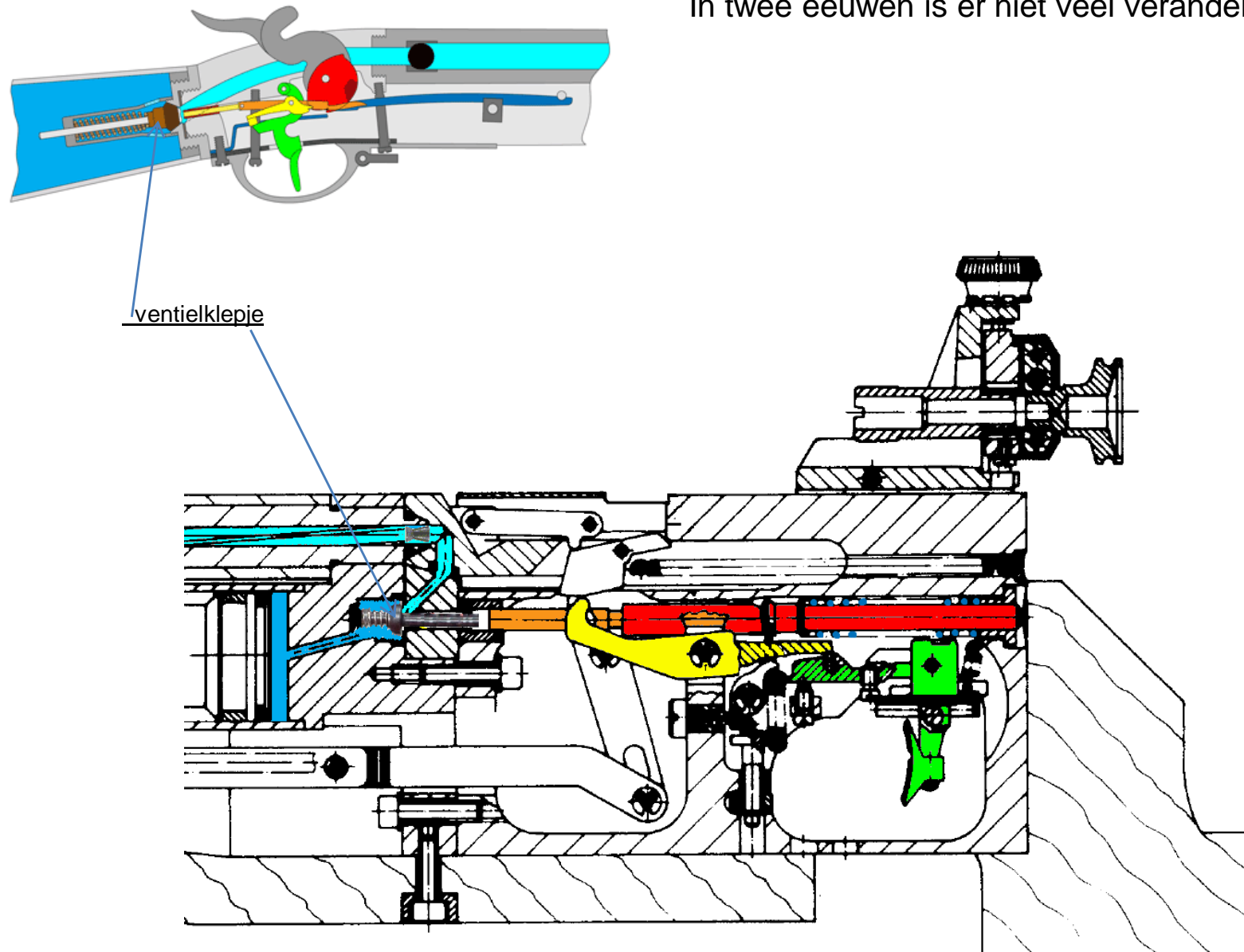
Kaliber = 4,5mm, gewicht kogel 0,53 gram

Persluchtdruk = 55 bar

1 schots geweer, 1x pompen om te vullen.

Snelheid van de kogel bij verlaten van de loop is 170 m/s

In twee eeuwen is er niet veel veranderd



Trekker mechanisme en ventiel voor toelaten perslucht achter de kogel van een modern persluchtdruk geweer (Feinwerkbau)



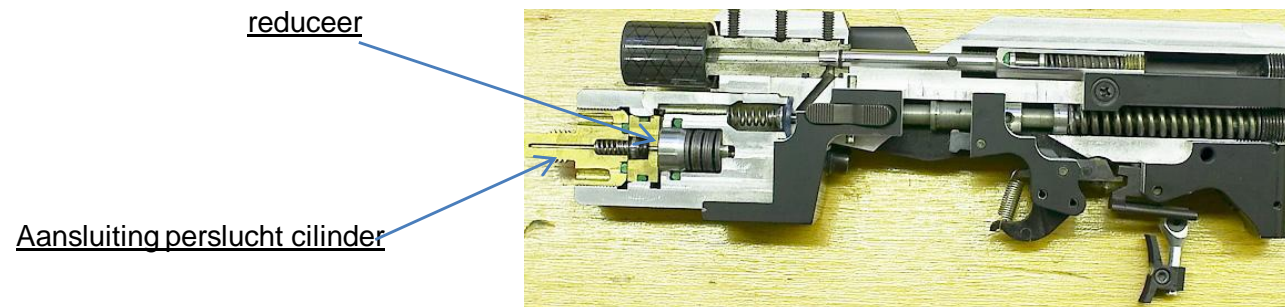
Walther perslucht geweer met persluchtfles / cilinder
Kaliber = 4,5mm
Perluchtdruk in cilinder 300bar



Afvoer mechanisme en ventiel voor toelaten perslucht achter de kogel
van een modern persluchtdruk geweer (Walther)



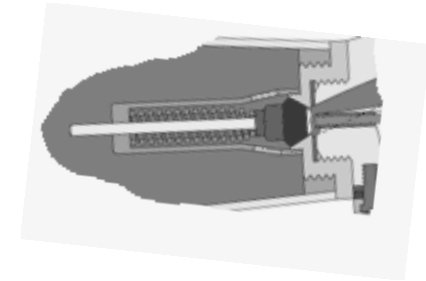
Handpomp voor het vullen van een perslucht cilinder



Omdat de perslucht in de fles /cilinder een hogere druk heeft dan de druk nodig om de kogel af te vuren is er bij deze moderne geweren een reduceer ingebouwd om de druk te verlagen. De meeste perslucht wapen fabrikanten werken met een druk in de fles van 200 bar

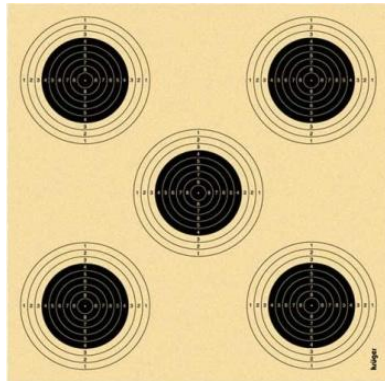
Er is in de laatste twee eeuwen weinig veranderd in de werking Van een perslucht geweer.

De lucht word met een pomp in de fles / cilinder gepompt
Het ventiel om lucht achter de kogel toe te laten word d.m.v. het gewicht van de haan / slagpen en veerkracht open gedrukt



Veel schutters plezier

met deze twee eeuwen oude techniek



Websites waar info en plaatjes zijn verkregen zijn in hoofdzaak:

www.legermuseum.nl

[www.beemans.net/Austrian airguns.htm](http://www.beemans.net/Austrian_airguns.htm)

www.carl-walther.de

www.feinwerkbau.de

groet

